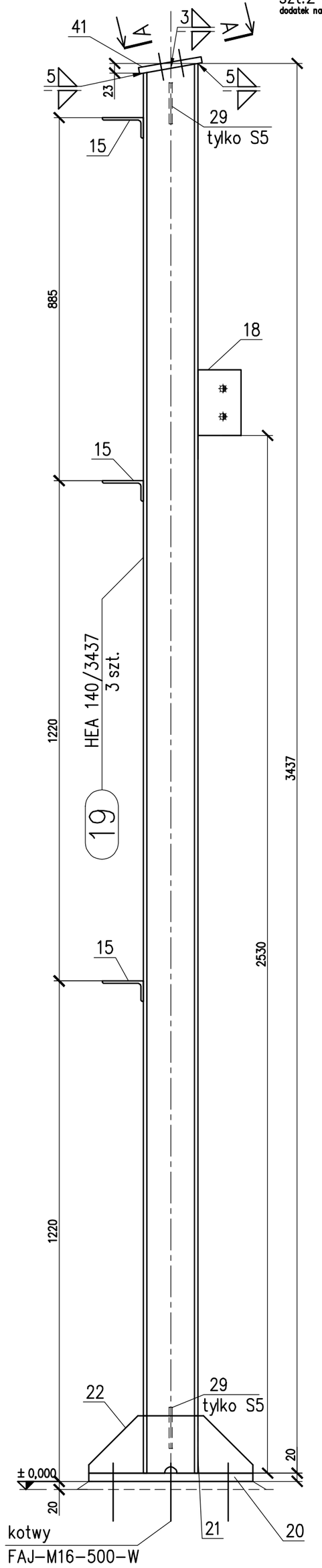
poz. S5 (1R+1L)

szt.2

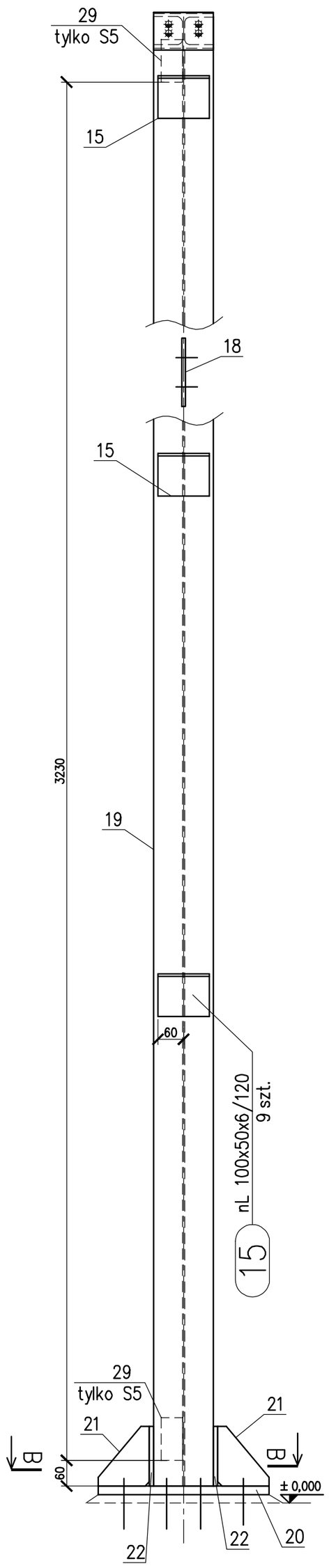
dodatek na spoiny 1,8%



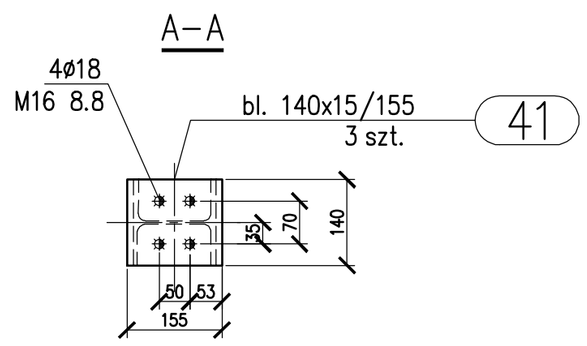
poz. S6

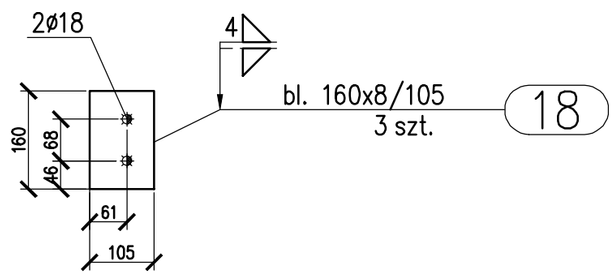
szt.1

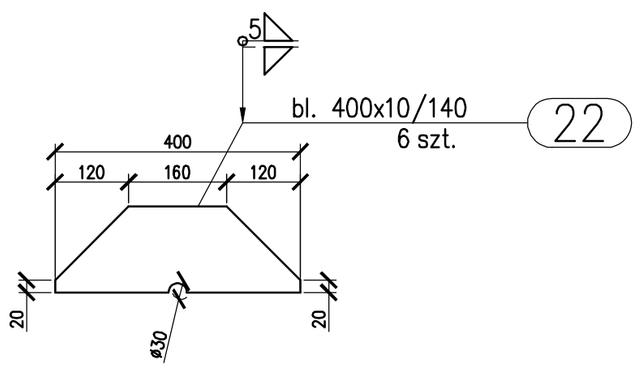
dodatek na spoiny 1,8%

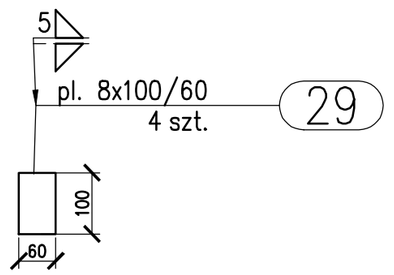


A–A

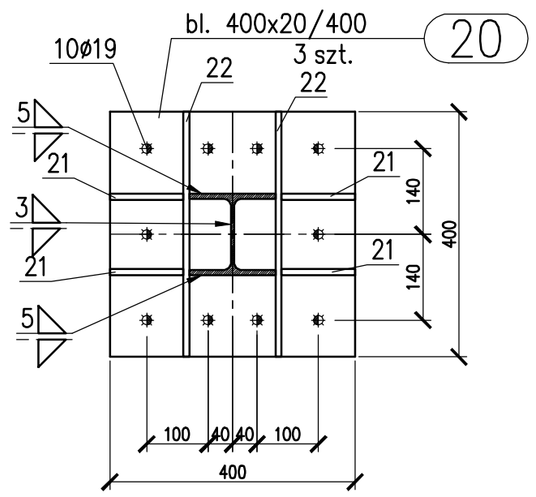


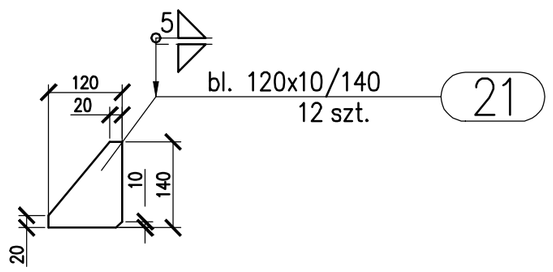




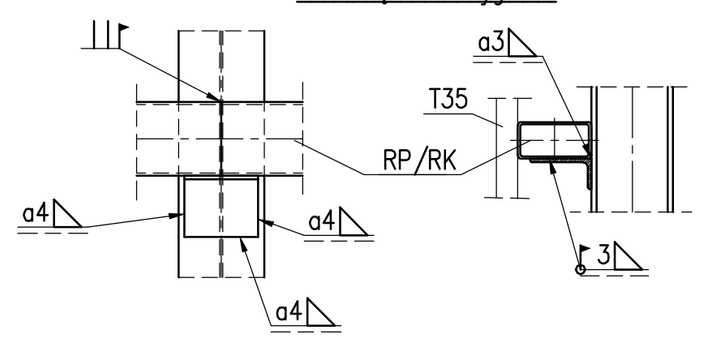


B–B





Detal łączenia ryglówki



ZESTAWIENIE STALI – KSZTAŁTOWNIKI

Poz.	Profil	Długość [mm]	Ilość [szt]	Masa [kg] jedn.	1 szt.	razem	Materiał	Uwagi
			1szt.					
15	nL 100x50x6	120	9	6,84	0,8	7,2	S235JRG2	
18	bl. 160x8	105	3	10	1	3	S235JRG2	
19	HEA 140	3437	3	24,7	84,9	254,7	S235JRG2	
20	bl. 400x20	400	3	62,8	25,1	75,3	S235JRG2	
21	bl. 120x10	140	12	9,42	1,3	15,6	S235JRG2	
22	bl. 400x10	140	6	31,4	4,4	26,4	S235JRG2	
29	pl. 8x100	60	4	6,28	0,4	1,6	S235JRG2	
41	bl. 140x15	155	3	16,48	2,6	7,8	S235JRG2	
Razem masa 1 elementu					[kg]	391,6		
RAZEM MASA 1 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	391,6		
RAZEM NA RYSUNKU					[kg]	391,6		

UWAGI:

- dokumentację rozpatrywać łącznie
- wymiary podano w [mm]
- min. spoina pachwinowa a=3mm
- zabezpieczenie antykorozyjne oczyszczenie Sa2, zestaw farb 160µm
- wymiary ryglówki i stężeń "X" podano w osiach, dopasować na budowie.
- stężenia "X" wykonać z zastosowaniem śrub rzymskich napinających
- końce profili rurowych zabezpieczyć zatyczkami z blachy gr.2mm

KSZTAŁTOWNIKI STAL: S235JRG2

ŚRUBY: M12,M16 kl. 5.6; 8.8

ELEKTRODY: ER146

AMPRE Mirosław Prędki, 38-207 Przysieki 445, tel. 502412503

Obiekt: Lokalizacja:	Budowa Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych w Osieku Jasielskim Osiek Jasielski, dz. nr ewid. 1619/79			
Inwestor:	Gmina Osiek Jasielski, 38-223 Osiek Jasielski 112			
Rysunek:	WIATA: POZYCJE S5			
Projektował:	Mgr inż. Mirosław Prędki Upr. PDK/0035/POOK/13	Podpis:	Data: 01.2019	Skala: 1:10
Sprawdził:		Podpis:	Branża: kons. / Faza: PW / Nr rys.: KW16	

NINIEJSZE OPRACOWANIE STANOWI DZIEŁO AUTORSKIE I PODLEGA OCHRONIE ZGODNIE Z USTAWĄ O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH (Dz.U. nr 24 z 1994, poz. 83)